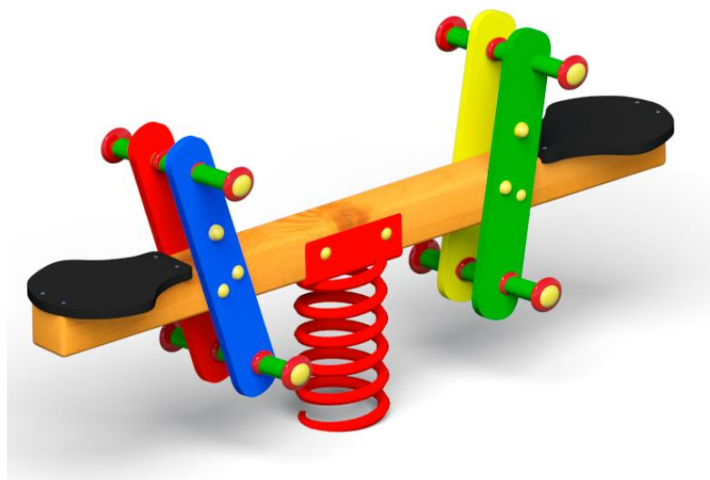


**1. BUJAK WAŻKA**

Przykładowa wizualizacja urządzenia

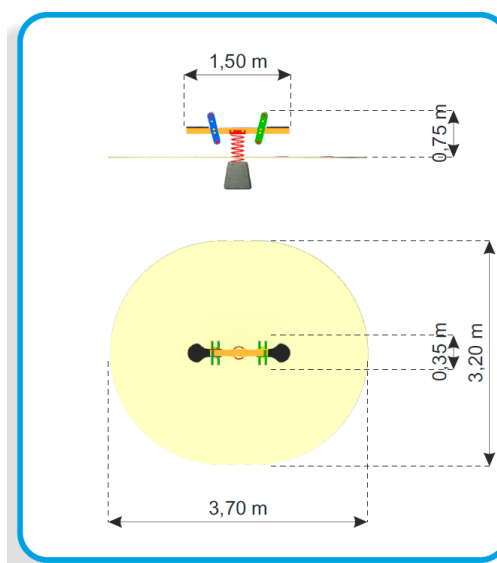
**DANE TECHNICZNE:**

- szerokość - 0,35 m
- długość - 1,50 m
- wysokość - 0,75 m

Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%.

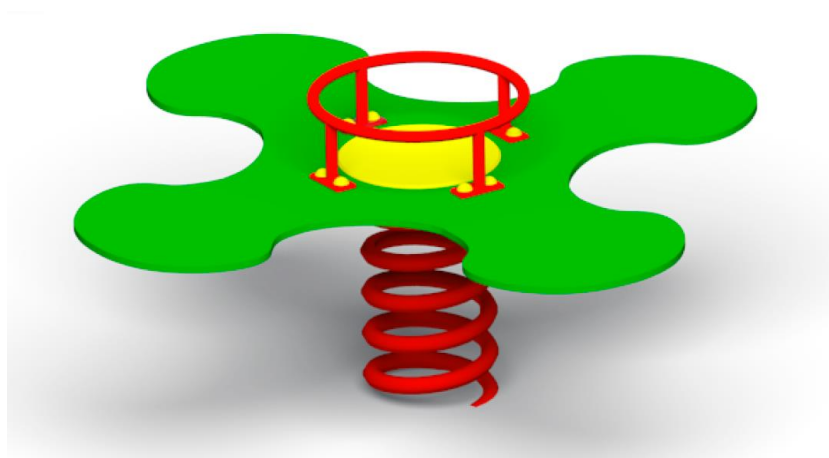
**STREFA BEZPIECZEŃSTWA:**

- szerokość - 3,20 m
- długość - 3,70 m



Elementy urządzenia wykonać ze sklejki drewna liściastego, wodoodpornej, pokrytej filmem melaminowym lub płyty HDPE odpornej na warunki atmosferyczne. Sprężyna zgodna z wymogami normy PN-EN 1176, malowana proszkowo, zabezpieczona antykorozyjnie. Belka drewniana klejona wzdłużnie, impregnowana ciśnieniowo. Elementy mocowań wykonać ze stali węglowej konstrukcyjnej są malowanej proszkowo lub ocynkowane. Połączenia śrubowe wykonać z elementów ocynkowanych zabezpieczonych plastikowymi zaślepkami. Fundament betonowy posadowiony poniżej strefy przemarzania. Kolorystykę urządzenia uzgodnić z Zamawiającą przed zamówieniem.

## 2. BUJAK KONICZYNA



Przykładowa wizualizacja urządzenia

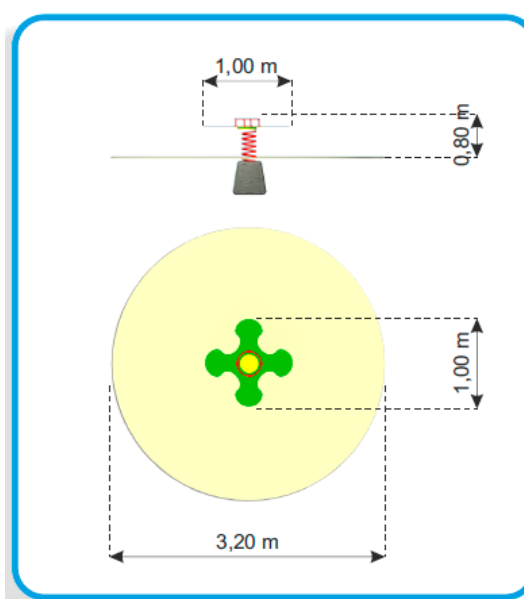
## DANE TECHNICZNE:

- szerokość - 1,00 m
- długość - 1,00 m
- wysokość - 0,70 m

Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%.

## STREFA BEZPIECZEŃSTWA:

- średnica – 3,20 m



Elementy urządzenia wykonać ze sklejki drewna liściastego, wodoodpornej, pokrytej filmem melaminowym lub płyty HDPE odpornej na warunki atmosferyczne. Sprężyna zgodna z wymogami normy PN-EN 1176, malowana proszkowo, zabezpieczona antykorozyjnie. Belka drewniana klejona wzdłużnie, impregnowana ciśnieniowo. Elementy mocowań wykonać ze stali węglowej konstrukcyjnej są malowanej proszkowo lub ocynkowane. Połączenia śrubowe wykonać z elementów ocynkowanych zabezpieczonych plastikowymi zaślepkami. Fundament betonowy posadowiony poniżej strefy przemarzania. Kolorystykę urządzenia uzgodnić z Zamawiającą przed zamówieniem.

## 3. HUŚTAWKA BOCIANIE GNIAZDO



Przykładowa wizualizacja urządzenia

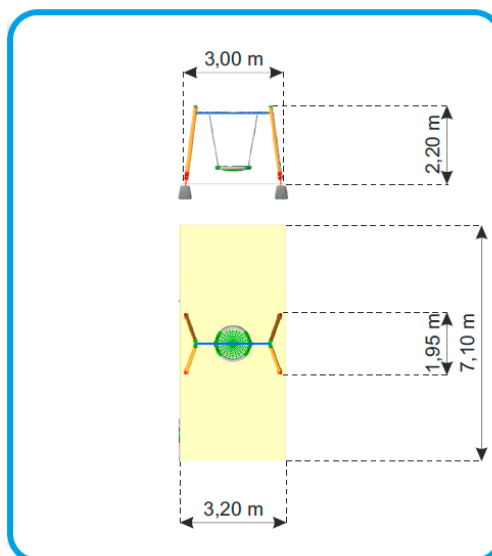
## DANE TECHNICZNE:

- szerokość – 1,95 m
- długość – 3,00 m
- wysokość – 2,20 m

Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%.

## STREFA BEZPIECZEŃSTWA:

- szerokość – 7,10 m
- długość – 3,20 m



Elementy nośne wykonać z metalu zabezpieczonego antykorozyjnie i malowanego proszkowo. Elementy mocowań wykonać ze stali węglowej konstrukcyjnej są malowanej proszkowo lub ocynkowanej. Połączenia śrubowe wykonać z elementów ocynkowanych zabezpieczonych plastikowymi zaślepkami. Liny polipropylenowe na oplocie stalowym o średnicy 16-18 mm połączone ze sobą przy pomocy łączników aluminiowych oraz z tworzywa sztucznego. Fundament betonowy posadowiony poniżej strefy przemarzania. Kolorystykę urządzenia uzgodnić z Zamawiającą przed zamówieniem.

Rysunek ma charakter poglądowy. Faktyczny wygląd urządzenia może nieznacznie odbiegać od przedstawionej wizualizacji.